

Model B-500

Hordozható cső-leélező gép



⚠ FIGYELMEZTETÉS!

A berendezés használata előtt figyelmesen olvassa el ezt az útmutatót. A figyelmeztetések és utasítások meg nem értése és be nem tartása áramütést, tüzet és/vagy súlyos sérülést okozhat.

Model B-500 hordozható cső-leélező gép

Jegyezze fel és őrizze meg alább a sorozatszámot, melyet a termék adattábláján talál meg.

Sorozat-
sz.

--	--

Tartalomjegyzék

A gép sorozatszámát rögzítő űrlap	289
Biztonsági szimbólumok	291
A szerszámgépekre vonatkozó általános biztonsági figyelmeztetések	291
A munkaterület biztonsága	291
Elektromos biztonság	291
Személyes biztonság.....	292
A szerszámgép használata és karbantartása.....	292
Szerviz	292
Különleges biztonsági információk	293
A leélező gép biztonsága	293
Leírás, műszaki adatok és alapfelszereltség	293
Leírás.....	293
Műszaki adatok	294
Alapfelszereltség	295
Ikonok.....	295
Szemrevételezés a használat előtt	295
Beállítási és kezelési útmutató	296
Munkadarab előkészítése	297
Fix munkadarab/Mozgó leélezőgép elrendezés.....	297
Fix leélezőgép/Mozgó cső elrendezés.....	298
Leélezés	300
Karbantartási útmutató	304
Tisztítás	304
Kenés	304
Vágóbetétek elforgatása/cseréje	304
A vágófej cseréje	305
Szénkefék cseréje	305
Megszakító.....	306
Kopólemezek.....	306
Éklemez beállítása	306
Opcionális felszereltség	306
A gép tárolása	306
Szerviz és javítás	306
Ártalmatlanítás	307
EK nyilatkozat	Hátsó borító belseje
Élettartam-garancia	Hátlap

* Eredeti használati utasítás fordítása

Biztonsági szimbólumok

Az üzemeltetési útmutatóban és a terméken szereplő biztonsági szimbólumok és jelzőszavak fontos biztonsági információk közlésére szolgálnak. Ez a rész ezen szimbólumok és jelzőszavak megértését segíti.



Ez a biztonsági figyelmeztető szimbólum. A szimbólum a lehetséges személyi sérülés kockázatára hívja fel a figyelmet. Az esetleges sérülések vagy halál elkerülésének érdekében tartsa be a szimbólumot követő biztonsági üzeneteket.

▲ VESZÉLY

A VESZÉLY szó olyan kockázatos helyzetet jelöl, melyet ha nem kerülnek el, halállal vagy komoly sérülésekkel jár.

▲ FIGYELMEZTETÉS

A FIGYELMEZTETÉS szó olyan kockázatos helyzetet jelöl, melyet ha nem kerülnek el, halállal, vagy komoly sérülésekkel járhat.

▲ VIGYÁZAT

A VIGYÁZAT szó olyan kockázatos helyzetet jelöl, mely kisebb, mérsékeltebb sérülésekkel járhat.

MEGJEGYZÉS

A MEGJEGYZÉS szó a vagyontárgyak védelmével kapcsolatos információkat jelöli.



Ez a szimbólum azt jelenti, hogy figyelmesen olvassa el az üzemeltetési útmutatót a készülék használata előtt. A kezelési útmutató fontos információkat tartalmaz a készülék biztonságos és megfelelő használatával kapcsolatban.



Ez a szimbólum azt jelenti, hogy a sérülések elkerülésének érdekében a készülék használatához mindig viseljen oldalárnyékolóval ellátott védőszemüveget, vagy védőszemüveget és fülvédőt.



Ez a szimbólum áramütés kockázatát jelöli.



Ez a szimbólum annak a veszélyére utal, hogy a forgó, ill. mozgó alkatrészek megvágthatják kezét, ujját vagy egyéb testrészeit.



Ez a szimbólum a gép felborulásának veszélyét jelzi, ami ütési vagy zúzódási sérülést okozhat.



Ez a szimbólum azt jelzi, hogy a készülék meghajtására nem alkalmazható fúró, behajtógép vagy egyéb szerszámgép.

A szerszámgépekre vonatkozó általános biztonsági figyelmeztetések*

▲ FIGYELMEZTETÉS

A szerszámgéphez tartozó összes biztonsági figyelmeztetést, útmutatót, ábrát és előírást el kell olvasni. Az utasítások be nem tartása áramütést, tüzet és/vagy súlyos sérülést eredményezhet.

MINDEN FIGYELMEZTETÉST ÉS UTASÍTÁST ŐRIZZEN MEG A KÉSŐBBIEKRE!

A figyelmeztetéseken a „szerszámgép” kifejezés az Ön hálózati áramforrásról működő (vezetékes) vagy akkumulátoros működésű (vezeték nélküli) szerszámgépére vonatkozik.

A munkaterület biztonsága

- **A munkakörnyezetet tartsa tisztán, és biztosítsa a megfelelő megvilágítást.** A zsúfolt vagy sötét helyek vonzzák a baleseteket.

- **Ne működtesse a szerszámgépeket robbanásveszélyes környezetben, például gyúlékony folyadékok, gázok vagy por jelenlétében.** A szerszámgépek szikrái begyújthatják a porokat és gőzöket.
- **A szerszámgép működtetése során tartsa távol a gyermekeket és az ott tartózkodókat.** Figyelmenek elvonása esetén elvesztheti ellenőrzését a készülék fölött.

Elektromos biztonság

- **A szerszámgép dugaszának illeszkednie kell az aljzatba. Semmilyen módon ne módosítsa a dugaszt. Földelt szerszámgéppel ne használjon csatlakozóadaptert.** A módosítatlan dugasz és megfelelő aljzat csökkenti az áramütés kockázatát.
- **Kerülje az érintkezést a földelt felületekkel (pl. cső, fűtőttest, tűzhely, hűtő stb.).** Nagyobb a veszélye az áramütésnek, ha a teste le van földelve.
- **Óvja a szerszámgépeket az eső vagy nedvesség hatásától.** A gépbe jutó víz növeli az áramütés kockázatát.

* A jelen kézikönyv Szerszámgépekre vonatkozó általános biztonsági figyelmeztetések c. fejezetében leírt szöveg az előírásoknak megfelelően az UL/CSA/EN 62841 sz. szabvány szó szerinti kivonata. E fejezet számos különböző típusú szerszámgéphez tartalmaz általános biztonsági gyakorlatokat. Nem mindegyik óvintézkedés vonatkozik mindegyik szerszámra; egyes leírt óvintézkedések esetleg erre a szerszámra nem vonatkoznak.

- **A csatlakozózsínort kíméletesen használja. Soha ne hordozza, húzza vagy áramtalanítsa a szerszámgépet a zsínort fogva, illetve húzva. Óvja a zsínort a melegtől, olajtól, élektől és mozgó alkatrészekről.** A kábel sérülése vagy összegabalyodása növeli az áramütés kockázatát.
- **Ha a szerszámgépet a szabadban használja, kültéri használatra szolgáló hosszabbítózsínort alkalmazzon.** A kültéri használatra engedélyezett hosszabbító használata csökkenti az áramütés veszélyét.
- **Ha a szerszámgépet feltétlenül nedves helyen kell használni, hibaáram-védőkapcsolóval (GFCI) védett tápot alkalmazzon.** A hibaáram-védőkapcsoló használata csökkenthető az áramütés kockázata.

Személyes biztonság

- **Legyen elővigyázatos, figyeljen oda a munkára, és megfontoltan használja a szerszámgépet. Ne használja a gépet fáradtan, illetve gyógyszer, alkohol vagy kábítószer hatása alatt.** A szerszámgépek működése során egy pillanatnyi figyelmetlenség is súlyos személyi sérülést okozhat.
- **Használjon személyi védőfelszerelést. Mindig viseljen szemvédőt.** A körülményeknek megfelelő védőfelszerelés, például porszűrő maszk, csúszásmentes biztonsági lábbeli, védősisak vagy fülvédő használatával csökkenthető a személyi sérülés kockázata.
- **Akadályozza meg a véletlen beindítást. Ellenőrizze, hogy a kapcsoló KI-kapcsolt állapotú-e, mielőtt csatlakoztatná a betáplálást és/vagy az akkumulátort, ill. felvenné vagy hordozná a szerszámot.** Ha a szerszámgépet ujját a kapcsolón tartva hordozza, illetve ha úgy helyezi áram alá, hogy BE-kapcsolt állásban van a kapcsolója, az könnyen balesethez vezethet.
- **Távolítson el minden beállítókulcsot a szerszámgép BE- -kapcsolása előtt.** Ha a szerszámgép egy forgó alkatrészén rajta marad egy kulcs, az személyi sérüléshez vezethet.
- **Ne végezzen munkát veszélyesen kinyújtózott helyzetben. Mindig stabilan álljon, és ügyeljen az egyensúlyára.** Így váratlan helyzetben könnyebben megőrizheti uralmát a szerszámgép fölött.
- **Legyen megfelelő az öltözéke. Ne viseljen laza ruhát vagy ékszert. Tartsa távol a mozgó alkatrészekről a haját és ruháját.** A laza ruházatot, ékszereket vagy hosszú hajat bekapathatják a mozgó alkatrészek.
- **Ha csatlakoztathatók porelszívó és -gyűjtő berendezések, akkor gondoskodjon ezek megfelelő csatlakoztatásáról és használatáról.** Porgyűjtés alkalmazásával csökkenthető a porral kapcsolatos veszélyek.
- **Ne hagyja, hogy a gyakori szerszámhasználat adta tájékozottság elbizakodottságra, ill. a szerszámok biztonsági elveinek figyelmen kívül hagyására adjon okot.** Az óvatlanság miatt a másodperc törtrésze alatt súlyos személyi sérülés keletkezhet.

A szerszámgép használata és karbantartása

- **Ne erőltesse túl a szerszámgépet. Mindig az alkalmazásnak megfelelő készüléket használjon.** A megfelelő szerszámgéppel jobban, biztonságosabban végezhető el a munka, és a készülék a tervezett sebességgel fog működni.
- **Ne használja a szerszámgépet, ha azt a kapcsolóval nem lehet BE és KI-KAPCSOLNI.** A kapcsoló segítségével nem vezérelhető készülék veszélyes, és javítást igényel.
- **Mielőtt bármilyen beállítást végezne, kiegészítőt cserélne, vagy eltenné a szerszámgépet, húzza ki annak dugaszát az elektromos aljzatból, illetve válassza le róla az akkumulátort (ha az leválasztható).** Az ilyen megelőző biztonsági intézkedésekkel csökkenthető a szerszámgép véletlen beindításának veszélye.
- **A leállított szerszámgépet gyermekek elől elzárt helyen tartsa. Ne engedje, hogy olyan személy használja a gépet, aki nem ismeri jól azt vagy a jelen útmutatót.** Gyakorlatlan felhasználó kezében a szerszámgépek veszélyesek lehetnek.
- **Tartsa karban a szerszámgépeket. Ellenőrizze, jól igazodnak-e a mozgó alkatrészek, semmi sem akadályozza-e a mozgásukat, nincsenek-e eltörve az egyes alkatrészek, és ellenőrizzen minden olyan további körülményt, amely befolyásolhatja a szerszámgép működését. A sérült szerszámgépet javíttassa meg, mielőtt használná.** Sok baleset a nem megfelelően karbantartott szerszámgépek okoznak.
- **A vágóeszközöket tartsa élesen és tisztán.** A megfelelően karbantartott, éles vágóélű vágóeszközök kisebb valószínűséggel akadnak el, és könnyebb velük dolgozni.
- **A szerszámgépet, a kiegészítőket, a betétkéseket stb. a jelen használati útmutatónak megfelelően használja, figyelembe véve a munkakörülményeket és az elvégzendő munka jellegét.** A szerszámgépnek a tervezettől eltérő alkalmazása veszélyes helyzetet eredményezhet.
- **A fogantyúkat tartsa szárazon, tisztán, valamint olaj- és zsírmentesen.** Ha a fogantyúk, ill. a megfogófelületek csúszósak, akkor a használat nem lehet biztonságos, és váratlan helyzetekben megszűnhet a szerszám feletti uralom.

Szerviz

- **A szerszámgép javítását bízza képzett javító szakemberre, akinek az eredetivel azonos cserealkatrészeket kell használnia.** Ezzel biztosítható a szerszámgép biztonságának fenntartása.

Különleges biztonsági információk

▲ FIGYELMEZTETÉS

Ez a rész kizárólag a jelen szerszámra vonatkozó biztonsági információkat tartalmaz.

Az áramütés, tűz és a súlyos sérülések kockázatának csökkentése érdekében a B-500 hordozható cső-leélező gép használata előtt alaposan olvassa el ezeket az információkat.

ŐRIZZE MEG EZT AZ ÚTMUTATÓT!

Az útmutatót a berendezéssel együtt tárolja, hogy az mindig elérhető legyen a kezelő számára.

A leélező gép biztonsága

- **Mindig viseljen megfelelő szem- és fülvédőt.** A vágószerszámok széttörhetnek, szétrepedhetnek. A vágóeljárás során forgács keletkezik, ami a szembe kerülhet. A vágóeljárás során magas zajszint keletkezik, ami idővel károsíthatja a hallását.
- **Mindig viseljen megfelelő személyi védőfelszerelést.** Az arcmaszk, hosszú ujjú ruházat, védőcipő, védősisak és egyéb megfelelő felszerelés viselése csökkenti a személyi sérülés veszélyét.
- **A gép működtetése közben ne viseljen laza ruházatot. A köpenyt és a ruhaujjakat mindig tartsa begombolva.** Ne nyúljon keresztül a gépen. A ruházatot ugyanis ekkor a gép becsípheti.
- **A közelben tartózkodó összes személyt távol kell tartani a munkaterülettől. A munkaterület körül legalább 6 lábas (2 méteres) távolságban korlátot, ill. kordont kell felállítani.** A forgácsok, ill. a széttörő vágószerszám darabjai kirepülhetnek, és a közvetlen munkaterületen kívül is sérülést okozhatnak. A munkadarab körül megfelelő szabad helyet biztosító korlát, ill. kordon csökkenti a személyi sérülés veszélyét.
- **A munkafolyamatot és a leélező gép főkapcsolóját egyazon személy kell, hogy irányítsa.** A gép működése közben csak a kezelő tartózkodhat a munkaterületen. Így csökkenthető a sérülés veszélye.
- **A munkadarabot és a leélező gépet megfelelően alá kell támasztani. Gondoskodjon róla, hogy a leélező gép szilárdan rögzüljön a munkadarabhoz.** Ezzel csökkenthető a felboruló és leeső cső, ill. felszerelés okozta ütéses, zúzós sérülések veszélye.
- **Ne indítsa el a leélező gépet úgy, hogy a vágóbetétek a munkadarabhoz érnek. Először várjon, amíg a vágófej el nem éri a teljes sebességét, és csak azután tolja elő óvatosan a munkadarabba.** Ha a szerszámot úgy indítják el, hogy a vágóeszköz a munkadarabhoz ér, akkor a vágóeszköz elakadhat, megcsúszhat, ill. visszarúghat.

- **Kezét tartsa távol a forgó vágófejtől. A szerszám vagy a cső mozgatása előtt várja meg, amíg az alkatrészek teljesen leállnak.** Így kisebb a forgó alkatrészekbe való beakadás veszélye.
- **A leélező gép meghajtására tilos más szerszámgépet, pl. fúrót vagy ütvefúrót használni. A leélező gépet csak kézzel szabad hajtani.** Ha a leélező gépet gépi erővel hajtják meg, az növeli a személyi sérülés veszélyét.
- **A cső-leélezés során keletkező por belégzését kerülni kell.** A keletkező por egy része bizonyítottan rákot, szüléti rendellenességet, ill. egyéb súlyos személyi sérülést okozó vegyi anyagokat tartalmaz. A megfelelő légzésvédelem megválasztásakor tekintetbe kell venni a cső és a bevonat anyagát (pl. az ólomtartalmú festéket).

Az ezeknek való kitettség okozta veszély erőssége változó attól függően, hogy milyen gyakran végez ilyen típusú munkát, ill. mekkora a por koncentrációja. Az e vegyi anyagoknak való kitettség csökkentése érdekében jól szellőző területen dolgozzon, és használjon a megfelelő szabályozásoknak és szabványoknak (pl. ANSI Z88.2 és OSHA) megfelelő légzésvédelmet.

- **Ne alakítsa át és ne használja más célra a leélező gépet.** A rendeltetéstől eltérő használat vagy a leélező gép más alkalmazáshoz való módosítása károsíthatja a szerszámot, a szereléseket és/vagy személyi sérülést okozhat.
- **A súlyos személyi sérülés veszélyének csökkentése érdekében a szerszám használata előtt olvassa el és értelmezze a jelen útmutatót, valamint az összes alkalmazott berendezéshez és anyaghoz tartozó figyelmeztetéseket és útmutatókat.**

Kérésre a EK megfelelőségi nyilatkozatot (890-011-320.10) külön füzet alakjában mellékeljük a jelen kézikönyvhöz.

Ha kérdései vannak ezzel a RIDGID® termékkel:

- Lépjen kapcsolatba a helyi RIDGID® forgalmazóval.
- Látogasson el a www.RIDGID.com vagy www.RIDGID.eu címre, és keresse meg a Ridge Tool helyi kapcsolattartási pontját.
- A következőkhöz fordulhat: Ridge Tool Technical Service Department at rttechservices@emerson.com, illetve az Egyesült Államokból és Kanadából hívja a (800) 519-3456 számot.

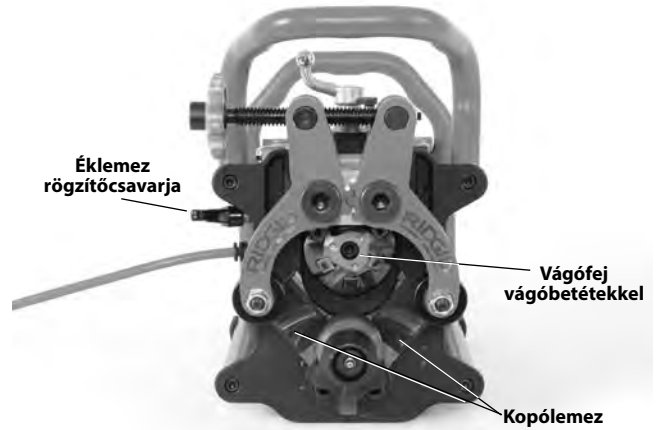
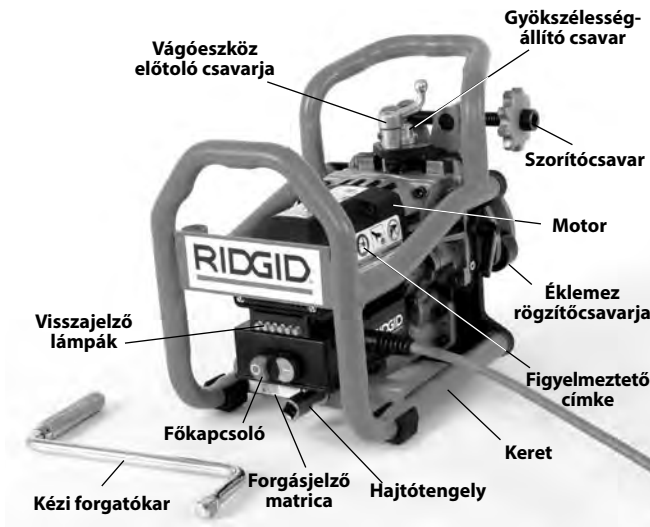
Leírás, műszaki adatok és alapfelszereltség

Leírás

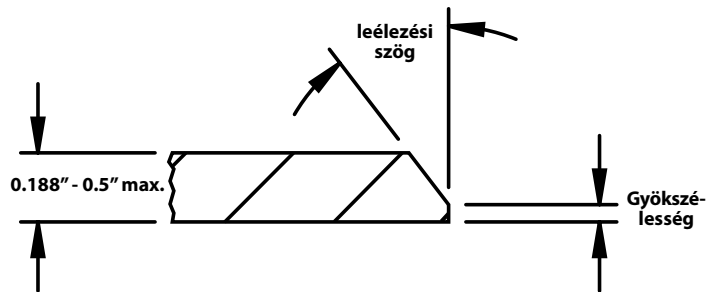
A RIDGID® Model B-500 hordozható cső-leélező gép a legtöbb acél és rozsdamentes acél csővég és lemezszél hegesztést előkészítő leélezésére alkalmas 0.5" (13 mm) anyagvastagságig. A cserélhető vágóbetétes kúpos vágó-

fejek (lásd 24. ábra) meghajtását motor/hajtómű biztosítja. A megfelelő vágófejekkel 30°, 37,5°, ill. 45° szögű leélezés hozható létre.

A leélezés egy lépésben, további megmunkálás szükségessége nélkül jön létre. Hűtőközeg, ill. vágóolaj használata nem szükséges. A gyökszélesség kb. 1/32" (0,8 mm) növekményekben, 0 és 0.188" (0 és 4,8 mm) között állítható be. A leélező gép szilárdan megtartja a munkadarabot a vezetögörgők és a hajtögörgő között. A vágófejet a levehető kézi forgatókkal kell végigmozgatni a leélezett anyag mentén. A megfelelő forgatási sebességről jelzőlámpák adnak visszajelzést. A keret védi a motort/hajtóművet, és segíti a leélezőgép kezelését.



1. ábra – Model B-500 leélezőgép



2. ábra – A leélezési elrendezés

Műszaki adatok

Megmunkálható átmérő.....	Minimum – 4" IPS cső Maximum – Síklemez
Csőfal/Lemez vastagsága.....	Minimum – 0.188" (4,8 mm) Maximum – 0.50" (12,7 mm) Az anyagvastagság legfeljebb 0.031" (0,8 mm) mértékben változhat
Cső/Lemez tájolása	Vízszintes (Lásd 6. ábra)
Leélezési szögek	37,5°, 30° és 45° (a megfelelő vágófejjel)
Gyökszélesség	0 – 0.188" (4,8 mm) kb. 1/32" (0,8 mm) lépésekben
Anyagok*	A legtöbb acél, rozsdamentes acél

*A leélező gép vágófejét és betéiteit szabványos A53 lágyacél csőhöz optimalizálták. Egyéb anyagok esetén a betét élettartama várhatóan alacsonyabb.

*A leélezési képesség számos tényezőtől függ, pl. az anyagtípustól, a kémiai összetételtől, a keménységtől, a leválasztott anyagtól, ill. egyéb szempontoktól. Egyes esetekben előfordulhat, hogy nem hozható létre leélezés, ill. károsodik a vágóbetét. Ha a konkrét leélezendő anyagról kérdés merül fel, forduljon a Ridge Tool műszaki szervizrészlegéhez.

Üzemeltetés terhelés nélkül

Fordulatszám N^o.....950/perc

Motor:

Típus.....Univerzális
Teljesítmény.....1,2 LE
Névleges betáplálás120V, 12,5 A, 50/60 Hz
230V, 6,5 A, 50/60 Hz

Méreték:

Magasság.....13.3" (33,8 cm)
Hosszúság15.8" (40,1 cm)
Szélesség11.5" (29,2 cm)
Súly52.5 lbs (23,8 kg) vágófejjel
és forgatókarral együtt

Hangnyomásszint (L_{PA})* 92 dB(A), K=3

Hangteljesítményszint (L_{WA})* 105 dB(A), K=3

* A hangmérések az EN 62841-1 szabvány szerinti szabványosított vizsgálatnak megfelelően történtek.

- A hangkibocsátás az Ön elhelyezkedésétől, valamint a szerszámok konkrét felhasználásától függően változó lehet.

- Mindegyik alkalmazáshoz külön kell kiértékelni a napi zajterhelési szinteket, és szükség esetén meg kell hozni a megfelelő biztonsági intézkedéseket. Az expozíciós szintek kiértékelésénél azt az időt is figyelembe kell venni, amikor a szerszám ki van kapcsolva és nincs használatban. Ez az idő jelentősen csökkentheti a teljes munkaidőre eső expozíciós szintet.

Alapfelszereltség

A RIDGID® Model B-500 hordozható cső-leélező gép alaptartozékai:

- Vágófej egy készlet (hat db) vágóbetéttel (beszerelve)
- T15 csavarkulcs a vágóbetétek csavarjaihoz
- Berágódásgátló zsír a vágóbetétek csavarjaihoz
- 1"-es villáskulcs
- 5/16" Imbuszkulcs
- Kezelési útmutató



3. ábra – Alapfelszereltség

Ikonok

- █ Bekapcsolás
- Kikapcsolás



4. ábra – A gép sorozatszáma

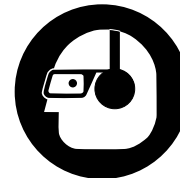
A Model B-500 leélező gép sorozatszáma a motor oldalán helyezkedik el. Az utolsó 4 számjegy mutatja a gyártás hónapját és évét.

MEGJEGYZÉS A megfelelő anyagok és telepítési, csatlakoztatási és alakadási módszerek megválasztása a rendszer tervezőjének és/vagy telepítőjének felelőssége. A nem megfelelően megválasztott anyagok vagy módszerek rendszerhibát okozhatnak.

A rozsdamentes acél és más korrózióálló anyagok a telepítés, csatlakoztatás és alakadás során szennyeződhetnek. Ez a szennyeződés korróziót okozhat, ami idő előtti meghibásodáshoz vezethet. Minden telepítési munkát megkísérlése előtt gondosan elemezni kell az adott üzemi feltételekhez megfelelő anyagokat és módszereket, beleértve a vegyszereket és a hőmérsékletet is. (Lásd a MEGJEGYZÉS-t a *Munkadarab előkészítése* c. fejezetben.)

Szemrevételezés a használat előtt

⚠ FIGYELMEZTETÉS



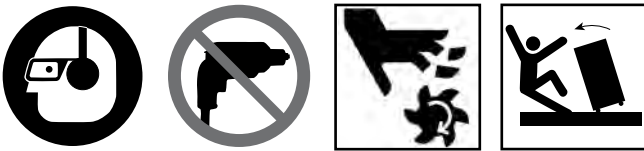
Minden használat előtt vegye szemügyre a leélező gépet, és hárítson el minden problémát az elektromos áramütésből, becsípődésből, zúzások sérülésből és egyéb okokból származó komoly sérülések, illetve a leélező gép megsérülésének elkerülése érdekében.

1. Ellenőrizze, hogy a leélező gép ki van-e húzva, és nyomja le az OFF gombot.
2. Takarítson le mindennemű olajat, zsírt, szennyeződést és forgácsot a leélező gépről, beleértve a fogantyúkat és kezelőelemeket is. Ez megkönnyíti a szemrevételezéses ellenőrzést, egyben megakadályozza, hogy a gép vagy egyik kezelőeleme kicsússzon a kezéből. A karbantartási útmutatásoknak megfelelően tisztítsa meg és tartsa karban a gépet.

3. A leélező gépen ellenőrizze az alábbiakat:
- Ellenőrizze, hogy a tápkábel és a dugó nem mutat-e sérülést, ill. átalakítás nyomait.
 - Megfelelő összeszereltség, karbantartottság és teljesség.
 - Törött, kopott, hiányzó, hibás beállítású, beragadt részek, ill. egyéb sérülés.
 - A hajtógörgő recézésének tisztasága és jó állapota. Ha szükséges, drótkéfével tisztítsa meg. A kopott, ill. szennyezett hajtógörgő-recézés miatt használatkor megcsúszási, ill. útvonalkövetési problémák jelentkezhetnek. A szennyezett görgők és recézés miatt a rozsdamentes acél vasszennyeződést szenvedhet.
 - A figyelmeztető és tájékoztató címkék megléte és olvashatósága. (Lásd 1. ábra).
 - Ellenőrizze, hogy a kötőelemek és a vágófej szilárdan a helyükön vannak-e.
 - Ellenőrizze, hogy a hajtótengely csak az óramutató irányába forog-e (ahogy a címkén látható).
 - Ellenőrizze, hogy a vágófejben levő vágóbetétek vágóélei nem kopottak, deformálódtak, csorbultak-e, ill. egyéb problémát sem mutatnak-e. Ellenőrizze, hogy a vágóbetétek szilárdan a helyükön vannak-e. A tompa, sérült, ill. laza vágóbetétek károsíthatják a szerszámot, gyengítik a minőséget, és fokozzák a sérülésveszélyt.
 - A biztonságos, normál működést megakadályozó egyéb körülmény.
- Ha bármilyen problémát talál, annak kijavításáig ne használja a szerszámot.
4. Minden egyéb használatban levő berendezést is a hozzájuk tartozó útmutatások szerint ellenőrizzen és tartson karban, mert csak így működnek megfelelően.

Beállítási és kezelési útmutató

⚠ FIGYELMEZTETÉS



Mindig viseljen megfelelő szem- és fülvédőt. A vágószerszámok széttörhetnek, szétrepedhetnek. A vágóeljárás során forgács keletkezik, ami a szembe kerülhet. A vágóeljárás során magas zajszint keletkezik, ami idővel károsíthatja a hallását.

A gép működtetése közben ne viseljen laza ruházatot. A köpenyt és a ruhaujjakat mindig tartsa begombolva. Ne nyúljon keresztül a gépen. A ruházatot ugyanis ekkor a gép becsípheti.

A közelben tartózkodó személyeket távol kell tartani a munkaterülettől. A munkaterület körül legalább 6 láb (2 méteres) távolságban korlátot, ill. kordont kell felállítani. A forgácsok, ill. a széttörő vágószerszám darabjai kirepülhetnek, és a közvetlen munkaterületen kívül is sérülést okozhatnak. A munkadarab körül megfelelő szabad helyet biztosító korlát, ill. kordon csökkenti a személyi sérülés veszélyét.

A munkafolyamatot és a leélező gép főkapcsolóját egyazon személy kell, hogy irányítsa. A gép működése közben csak a kezelő tartózkodhat a munkaterületen. Így csökkenthető a sérülés veszélye.

A munkadarabot és a leélező gépet megfelelően alá kell támasztani. Gondoskodjon róla, hogy a leélező gép szilárdan rögzüljön a munkadarabhoz. Ezzel csökkenthető a felboruló és leeső cső, ill. felszerelés okozta ütéses, zúzósos sérülések veszélye.

Ne indítsa el a leélező gépet úgy, hogy a vágóbetétek a munkadarabhoz érnek. Először várjon, amíg a vágófej el nem éri a teljes sebességét, és csak azután tolja elő óvatosan a munkadarabba. Ha a szerszámot úgy indítják el, hogy a vágóeszköz a munkadarabhoz ér, akkor a vágófej elakadhat, megcsúszhat, ill. visszarughat.

Kezét tartsa távol a forgó vágófejtől. A szerszám vagy a cső mozgatása előtt várja meg, amíg az alkatrészek teljesen leállnak. Így kisebb a forgó alkatrészekbe való beakadás veszélye.

A leélező gép meghajtására tilos más szerszámgépet, pl. fúró vagy ütvefúró használni. A leélező gépet csak kézzel szabad hajtani. Ha a leélező gépet gépi erővel hajtják meg, az növeli a személyi sérülés veszélyét.

Az alábbi műveletek szerint állítsa be és működtesse a leélező gépet, hogy ezzel is csökkentse az áramütés, beakadás, ütéses, zúzósos és egyéb okokból eredő sérülések kockázatát, továbbá, hogy megelőzze a gép károsodását.

1. Ellenőrizze, hogy a munkaterületen:
 - Van-e megfelelő megvilágítás.
 - Található-e a közelben gyúlékony folyadék, gőz vagy por, mely könnyen lángra lobbanhat. Ha ilyenek megtalálhatók a területen, ne dolgozzon a helyszínen, míg az eredetük nem lett azonosítva, és a probléma nem lett elhárítva. A gép nem robbanásbiztos, ezért szikrát kelthet.
 - Van-e tiszta, vízszintes, stabil, száraz hely a felszerelés és a kezelő számára.
 - Van-e megfelelően földelt, megfelelő feszültségű tápaljzat. Nem biztos, hogy a háromeres vagy GFCI-aljzatok megfelelő földeléssel rendelkeznek. Ha bizonytalan, ellenőriztesse az aljzatot szakképzett villanyszerelővel.
 - Tisztítsa meg az elektromos aljzathoz vezető utat, hogy ne legyen ott olyan potenciális veszélyforrás, amely károsíthatja az elektromos vezetékét.

2. A leélező gép használatakor általában hosszabbító kábelt kell használni. Olyan hosszabbító kábelt használjon, amely megfelel a következő feltételeknek:

- Jó állapotban van.
- A leélező géphez hasonló földelt (testelt) dugással rendelkezik.
- Kültéri felhasználásra is alkalmas.
- Megfelelő az érátmérője. 50'-ig (15,2 m) terjedő hosszabbító kábelhez 14 AWG (1,5 mm²) vagy vastagabb kábelt használjon. 50'-100'-ig (15,2 m - 30,5 m) terjedő hosszabbító kábelhez 12 AWG (2,5 mm²) vagy vastagabb kábelt használjon.

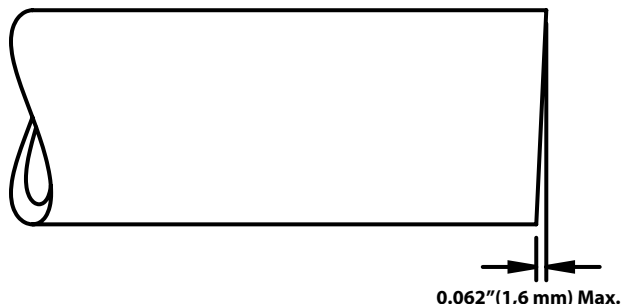
Száraz kézzel kösse a hosszabbító kábelt a hálózati aljzatba. A hosszabbító kábelt akadálymentes útvonalon vezesse el a leélező géphez. Minden elektromos csatlakozást tartson szárazon és távol a talajtól. A felesleges kábelt hagyja a gép alapjánál, hogy a gép elmozdulhasson a *Rögzített munkadarab/Mozgó leélező* elrendezésben (lásd 20 A és B ábra). Egyelőre még ne dugja be a leélező gépet.

3. Győződjön meg arról, hogy minden felszerelést megfelelően ellenőriztek-e.
4. Tartsa távol a többieket a munkaterületről, és korlátok vagy kordonok felállításával kerítsen el legalább 6 lábnyi (2 m területet) a munkadarab és a leélező gép körül. Így jobban megelőzhető, hogy a környéken tartózkodókat használat közben eltalálják a forgácsok.

Munkadarab előkészítése

Ellenőrizze a leélezendő munkadarabot, és azt, hogy a Model B-500 leélező gép a megfelelő szerszám-e a feladatra. Lásd a *Műszaki adatok*-c. részt.

Csövek esetén a csővég legfeljebb 0.062" (1,6 mm) mértékben térhet el a merőlegestől, lásd 5. ábra. A leélező gép ugyanis a csővég levágását követi, és nem automatikusan merőleges a cső tengelyére. Lemez esetén a leélezendő szélnek egyenesnek, görbétől mentesnek kell lennie. A leélezett szél nem lesz egyesebb, mint eredetileg volt. A nem merőleges szélek leélezése útvonalkövetési hibákat okozhat, és ronthatja a leélezés minőségét.



5. ábra – A cső merőlegességére vonatkozó követelmények

A leélező gép vágókerékkel, fűrészszel, valamint lángvágóval vágott éleknél használható. Leélezés előtt távolítsa el a lángvágáshoz használt salak maradékát, azokat a csőhegvarratokat, amelyek 1/32" (0,8 mm) értékű magasságok, a nagyméretű sorjakat, valamint az egyéb törmelékét a leélezendő szélről a széltől számított 3"-en (75 mm) belül. Így a leélező gép megfelelően megfoghatja és előtolhatja az anyagot. A leélező gép megfelelő haladásának biztosítása érdekében esetlegesen el kell távolítani az olajat, ill. egyéb bevonatot is az anyagról.

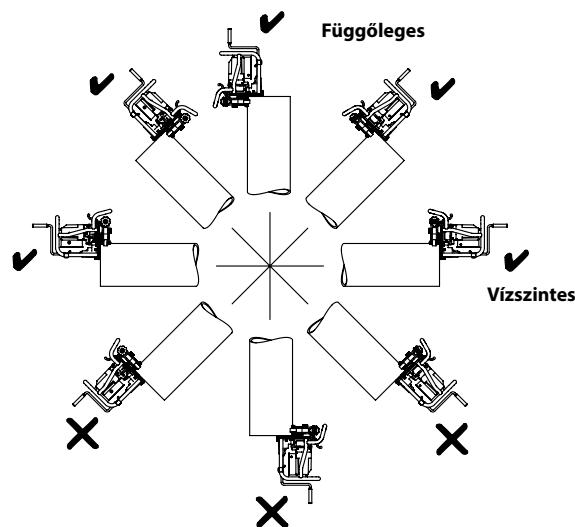
A leélező gép felszereléséhez és meghajtásához a leélezendő széltől számítva legalább 3"-nyi akadálytalan egyenes cső- vagy sík lemezszakasznak kell lennie. Görbe anyagon, pl. könyökön vagy egyéb csőcsatlakozón használni tilos.

MEGJEGYZÉS A rozsdamentes acél vastartalmú elszennyeződésének megelőzése érdekében a hajtó- és vezetőgörgőknek tisztának, törmeléktől mentesnek kell lenniük. Rozsdamentes acélkefével gondosan tisztítsa meg. Cseréljen betéteket – rozsdamentes acélhoz való betéteket használjon. A legmegfelelőbb, ha a rozsdamentes acél megmunkálására egy teljesen különálló leélező gépet tart fenn.

MEGJEGYZÉS A leélező gépet tilos hegesztőberendezéshez csatlakoztatott anyagon használni. Ha a leélező gép a hegesztési folyamat során a munkadarabon van, akkor károsodhatnak az elektromos áramkörei.

Fix munkadarab/Mozgó leélezőgép elrendezés

A leélező gépet vízszintes csöveken és lemezeken végzett munkához fejlesztették ki. A vízszintes feletti csővégekhez is használható. Lásd a 6. ábrát a példákról. Egyéb elrendezésben használva a leélező gép, ill. a forgács a kezelőre eshet, ami nem megengedett.



6. ábra – Elfogadható (✓) és nem elfogadható (✗) csőelrendezések

Ellenőrizze, hogy a leélezendő munkadarab szilárdan van-e rögzítve és stabil-e. A munkadarabnak és az alátámasztásnak elmozdulás, ill. elfordulás nélkül el kell bírnia a leélező gép súlyát, valamint a leélezéshez szükséges erőt és nyomatókat. Csősatu alkalmazása esetén ügyelni kell rá, hogy megfelelő méretű legyen, és használat közben biztosítva legyen a felbillenés ellen. Hosszabb csövek megmunkálásához használjon megfelelő csőállványt.

Síklemen működtetve a leélező gép a perem végétől számítva 6 hüvelyken belül nem használható. Mindkét vezetőgörgőnek érintkeznie kell a lemezzel ahhoz, hogy a leélező gép a helyén maradjon. (Lásd 16. ábra).

Beépített állapotban történő leélezésnél ügyeljen arra, hogy elegendő hely maradjon a leélező gépnek a felszereléshez és a munkadarab mentén történő elmozduláshoz.

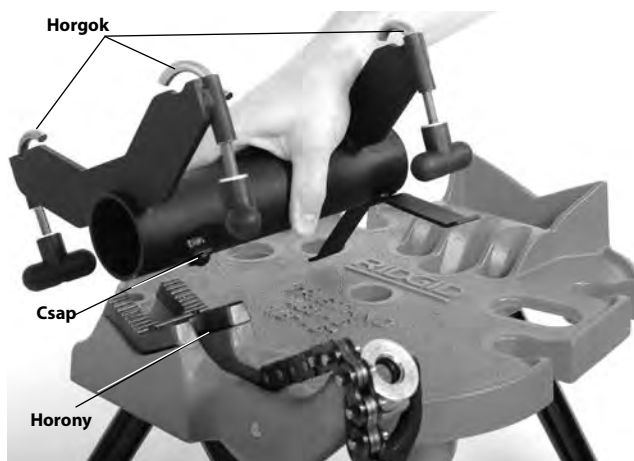
Fix leélezőgép/Mozgó cső elrendezés

A Model TBM-36 Leélező adapter (opció) (lásd 7. ábra) segítségével a B-500 leélező gép a RIDGID 450 vagy 460 sorozatú TRISTAND láncos csősathoz rögzíthető. Ekkor a leélező gép helyben marad, miközben a cső forog, így kényelmesebb lehet a munka, és rövidebb csövek is leélezhetők. Ez az elrendezés 36" (900 mm) csőátmérőig használható.



7. ábra – TBM-36 leélező adapter

1. Ellenőrizze és állítsa be a RIDGID® 450 vagy 460 sorozatú TRISTAND láncos csősatut a hozzá tartozó útmutatások szerint. Ha szükséges, akkor a nagyobb stabilitás érdekében kösse ki a hordozható TRISTAND láncos csősatu hátsó lábát. Az első lábakat nem szabad kikötni. Ha az állvány elülső lábait kikötik, az megakadályozhatja a munkadarab megfelelő követéséhez szükséges kismértékű elmozdulást.
2. Az adapter hengeres testét fogja be a satu V-pofájába a 8. ábra szerint. A reteszt a megfelelő pozicionálás és stabilitás érdekében helyezze a satu pofájába.



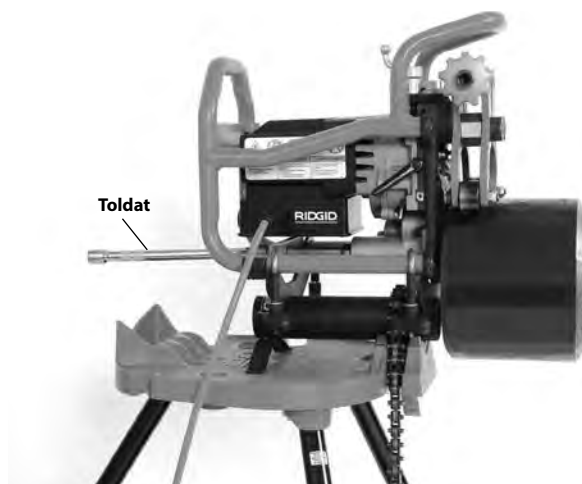
8. ábra – Az adapter felszerelése a satura

3. A satu láncát helyezze el az adapter törzsén, és a lánc szilárd meghúzásával rögzítse az adaptert a helyén.
4. Teljesen oldja ki az adapterhorog forgatógombjait, és mozgassa kifelé a horgokat.
5. Erősen fogja meg a leélező gépet, és helyezze el azt az adapteren a 9. ábra szerint.



9. ábra – A leélező gép rögzítése az adapterre

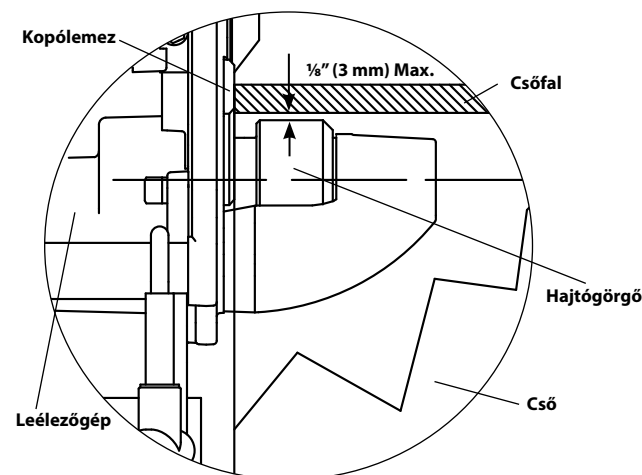
6. A horgokat állítsa a leélező gép kerete fölé, és szilárdan húzza meg a forgatógombokat (9. ábra).
7. Győződjön meg arról, hogy az állvány és a felszerelés stabilan áll-e.
8. A mellékelt 10" hosszúságú 1/2" hajtótoldatot szerelje fel a leélező gép hajtótengelyére (lásd 10. ábra).
9. 12"-nél (300 mm) rövidebb és 50 fontnál (22 kg) könnyebb cső leélezéséhez – amennyiben a leélező gép és a hordozható TRISTAND csősatu stabilan és szilárdan áll – nincs szükség csőállványra a cső alátámasztásához. A cső ekkor közvetlenül a hajtógörgön helyezkedik el, és a vezetőgörgők rögzítik azt (10. ábra).



10. ábra – Fix leélező gép, 12"-nél rövidebb és 50 fontnál könnyebb cső

12"-nél (300 mm) hosszabb vagy 50 fontnál (22 kg) nehezebb cső leélezéséhez a csövet mindenképpen csőállvánnyal kell alátámasztani a cső és a felszerelés felborulásának és leesésének megelőzése érdekében. Az állványokat görgőkkel kell felszerelni, hogy a cső leélezés közben elforoghasson. Ha a cső alátámasztása nem megfelelő, ill. kézzel támasztják alá a csövet, akkor a cső és a berendezés felborulhat, ill. leeshet.

A csőállványokat a leélező gép hajtógörgőjével egy vonalba helyezze el. Ha lehet, mindig legalább két csőállványt kell használni. A megfogás előtt a cső felfelé eső belső átmérőjének azonos magasságban, de legfeljebb $\frac{1}{8}$ "-kel (3mm) magasabban kell lennie, mint a leélező gép hajtógörgőjének felső széle (lásd 11. ábra). A csőnek párhuzamosnak kell lennie a leélező gép hajtógörgőjével. A cső belső átmérőjét ne állítsa alacsonyabbra, mint a hajtógörgő felső széle – ekkor ugyanis a stabilitás és a pályakövetés romolhat.

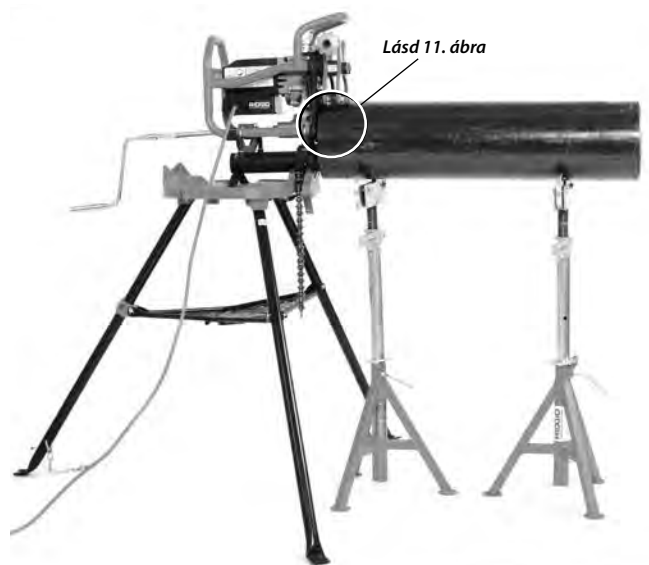


1.1 ábra – Fix leélező gép, A cső pozíciója a leélező gép hajtógörgőjéhez képest (csőmetszet - megfogás előtt)



12. ábra – Fix leélező gép, Rövid cső, Egy csőállvány

Rövid csőszakaszokkal és egy csőállvánnyal történő használatkor a cső a leélező gép hajtógörgőjén és a csőállványon támaszkodik fel (lásd 12. ábra). Hosszabb csövekkel és több csőállvánnyal történő használatkor a cső a csőállványokon támaszkodik fel a 13. ábra szerint.



13. ábra – Fix leélező gép, Hosszú cső, Több csőállvány

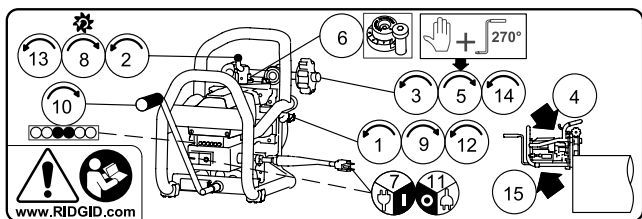
Leélezés előtt ellenőrizni lehet a cső és a leélező gép beállítását és pályatartását. A leélezési útmutatások követésével, de a gép BEkapcsolása nélkül a szorítócsavart kézzel, majd további ¾ fordulattal meghúzva fogassa meg a csövet. Illessze be a kézi forgatókart, és hajtsa körbe a csövet. A cső forgása közben a csővégnak egy síkban kell maradnia a kopólemezekkel (15B ábra). Ha ez nincs így, a beállítást módosítani kell.

Leélezés

A B-500 hordozható csőleélező gép kétféle elrendezésben használható: ha a munkadarab fix és a leélezőgép mozog a darab mentén (Fix munkadarab/Mozgó leélezőgép), ill. ha a leélezőgép a Model TBM-36 leélező adapterhez van rögzítve, és a cső mozog a leélező géphez képest (Fix leélezőgép/Forgó cső). Az elrendezésről lásd a Beállítási információkat.

Az eltérő anyagjellemzők miatt mindig próbaleélezést kell végezni a nap első leélezése előtt, ill. ha a nyersanyag típusa, vastagsága, a leélezés szöge vagy a gyökszélesség megváltozik.

A leélező motorján címke található az alapvető üzemeltetési információkkal. A címke lépései megegyeznek a jelen fejezet lépéseivel. Ez a címke nem helyettesíti a kezelési útmutatót, mely a rendeltetészerű használathoz minden információt tartalmaz.



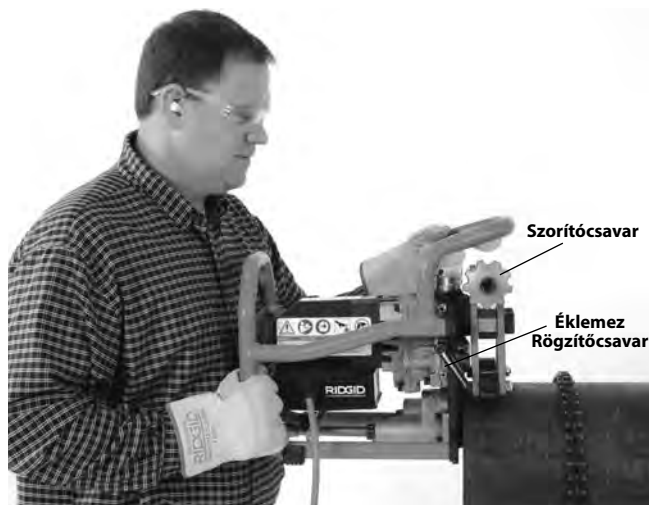
14. ábra – Tájékoztató címke

1. Ellenőrizze, hogy az éklemez zárócsavarja laza-e.
2. A vágófej előtoló csavarját az óramutatóval ellentétesen forgatva teljesen húzza vissza a vágófejet (a hajtógörgőtől elfelé).
3. A befogócsavar elforgatásával nyissa szét a befogókarkokat elegendően szélesre ahhoz, hogy a munkadarabra fel lehessen szerelni a gépet.
4. Állítsa egymáshoz a leélező gépet és a munkadarabot.

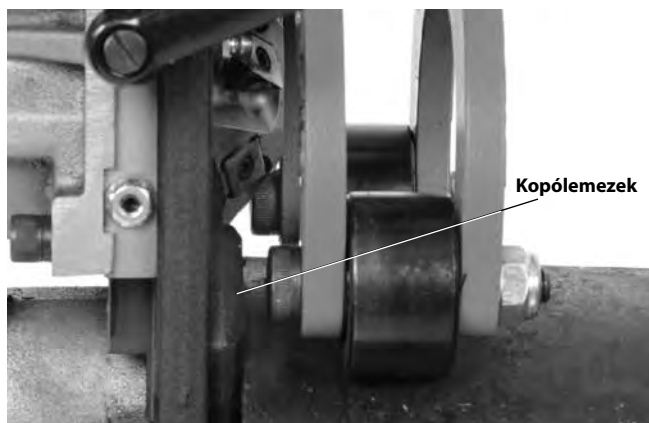
Fix munkadarab/Mozgó leélezőgép

Ellenőrizze, hogy a leélezőgép és a munkadarab beállítása megfelelő-e.

Szilárdan fogja meg a leélező gépet, és helyezze a csőre úgy, hogy a vezetőgörgők a külső átmérőn (síklemez esetén azon az oldalon, amelyre a leélezésnek kell kerülnie), a hajtógörgő pedig a belső átmérőn (a leélezéssel szemközti oldalon) legyenek. Ellenőrizze, hogy a leélezőgép kopólemezei egy síkba esnek-e a cső végével, ill. a lemez szélével (15B ábra). A betétek sérülésének megelőzése érdekében ne üsse hozzá a csövet, ill. lemezt a vágófejhez. Mindaddig tartsa a leélező gépet, amíg szilárdan nem rögzül a munkadarabhoz.

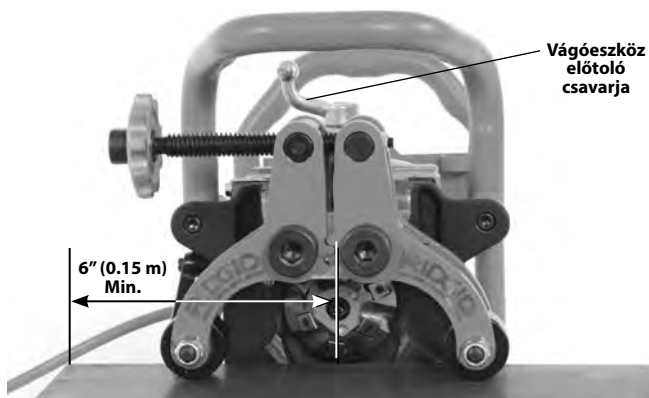


15A ábra – A leélező gép elhelyezése a csövön



15B ábra – A kopólemez egy síkban van a cső végével

Síklemezen működtetve a leélező gép a perem végétől számítva 6 hüvelyken belül nem használható. Mindkét vezetőgörgőnek érintkeznie kell a lemezzel ahhoz, hogy a leélező gép a helyén maradjon (Lásd 16. ábra).



16A ábra – A leélező gép a lemezen



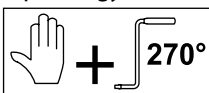
16B ábra – A leélező gép felszerelése a lemezre

Fix leélezőgép/Mozgó cső

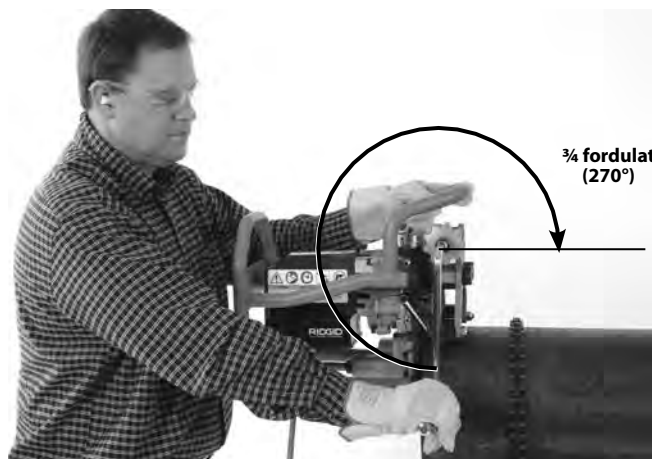
Ellenőrizze, hogy a leélezőgép, a csőállványok és a cső beállítása megfelelő-e (lásd 10., 12. és 13. ábrák).

Állítsa a csövet a leélező gép hajtógörgője fölé. Ellenőrizze, hogy a leélező gép kopólemezei egy síkban vannak-e a cső végével, ill. a lemez szélével. A betétek sérülésének megelőzése érdekében ne üsse hozzá a vágófejet a munkadarabhoz. Mindaddig tartsa a csövet, amíg a leélező gép szilárdan nem rögzíti azt.

- Húzza szorosra a befogócsavart kézzel plusz egy további $\frac{3}{4}$ fordulattal (270°) (17. ábra) a mellékelt kézi forgatókarral. Ezzel az anyag megfogásra kerül a vezetőgörgők és a hajtógörgő között. Ellenőrizze, hogy a leélező gép szilárdan rögzül-e az anyagra, és a leélező gép, valamint az anyag stabilan áll-e. Vegye le a kézi forgatókart. A kézi forgatókart ne hagyja a befogócsavaron. Csak akkor kísérelje meg a leélezést, ha a leélező gép szilárdan rögzült a munkadarabra.

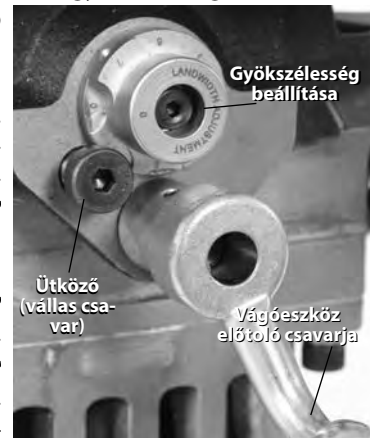


17A ábra – A befogócsavar megszorítása kézzel



17B ábra – A szorítócsavar meghúzása további $\frac{3}{4}$ fordulattal (270°)

- Állítsa be a leélezés kívánt gyökszélességét (18. ábra) a gyökszélesség-állító csavarral. "0" beállítás esetén a cső végén nincs gyökoldal. A gyökszélesség-állító csavar mind-egyik lépése kb. $\frac{1}{32}$ " (0,8 mm) nagysággal tér el a szomszédos lépéstől. (1 ~ 0.03" (0,8 mm) gyökszélesség, 2 ~ 0.06" (1,6 mm), stb.) Az állítócsavar a kívánt gyökszélességet az ütköző feje alá kell állítani.



18. ábra – A gyökszélesség-állító csavar beállítása

7. Ellenőrizze, hogy a vágófej teljesen vissza van-e húzva, és nem érintkezik-e a munkadarabbal. Száraz kézzel csatlakoztassa a leélező gép tápkábelét egy megfelelően földelt aljzathoz/hosszabbítóhoz. Ekkor minden visszajelző lámpának ki kell gyulladnia.

Alakítson ki megfelelő munkahelyzetet (19. ábra).

- A gép hátoldalánál álljon, a kézi forgatókar felé nézve, úgy, hogy kényelmesen hozzáférjen a főkapcsolóhoz. Vészhelyzetben képesnek kell lennie a gép kikapcsolására.
- Végig meg kell őriznie egyensúlyát. A túlzott kinyújtás nem megengedett.

Nyomja le az ON gombot (I). Ha a motor felvette a fordulatszámot, a sárga visszajelző lámpáknak BE kell kapcsolódnuk.



19. ábra – Helyes üzemeltetési pozíció

8. A vágófej előtoló csavarját sima, folyamatos mozdulattal az óramutató irányába forgatva (18. ábra); vigye a vágófejet a munkadarabhoz, amíg az ütköző hozzá nem ér a gyökszélesség-állító csavarhoz. Vágóolaj, ill. hűtőközeg használata nem megengedett.
9. Az éklemző rögzítőcsavarját meghúzva rögzítse a vágófejet a helyén (15. ábra). Ha az éklemző rögzítőcsavarja nincs szilárdan meghúzva, a vágóbetétek károsodhatnak.
10. A kézi forgatókart illessze a hajtótengelybe. Kontrollált, folyamatos mozgással kezdje el forgatni a kézi forgatókart az óramutató irányába, létrehozva a leélezést (20. ábra).

A vágóbetétek élettartamának megőrzése érdekében a forgás sebességének megfelelőnek kell lennie. Figyelje a LED visszajelző lámpákat a készülék hátoldalán. A zöld fény azt jelzi, hogy a sebesség megfelelő. A sárga fény azt jelzi, hogy a kart gyorsabban kell forgatni. A piros fény azt jelzi, hogy a kart lassabban kell forgatni. (Lásd a 21. ábrát)

A forgatókart csak a leélező gép hátoldala felől nézve az óramutató irányába szabad forgatni. A leélező gép meghajtására tilos más szerszámgépet, pl. fúrót vagy ütvefúrót használni – kizárólag kézzel szabad hajtani. Vágóolaj, ill. hűtőközeg használata nem megengedett.

Egyes esetekben forgács halmozódik fel a munkadarab és a vezetőgörgők között. Legtöbbször a vezetőgörgők probléma nélkül áthaladnak a forgács felett, csupán a forgatáshoz szükséges erő nő meg kissé. Ha leélezés közben a készülék elakad, ill. forgácsot kell eltávolítani, akkor kapcsolja ki és húzza ki a szerszámot, mielőtt eltávolítaná a forgácsot, ill. elmozdítaná a szerszámot.



20A ábra – Leélezési művelet (Fix munkadarab/Mozgó leélezőgép)



20B ábra – Leélezési művelet (Fix munkadarab/Mozgó leélezőgép)



20C ábra – Leélezési művelet (Fix leélezőgép/Forgó cső)



Visszajelző lámpák

Visszajelző lámpák	Lámpák égnei	Állapot
	Összes	Csatlakoztatva, kapcsoló KI
	Két sárga	Forgatókar fordulatszáma túl alacsony.
	Egy sárga/Egy zöld	
	Két zöld	Forgatókar fordulatszáma optimális.
	Egy zöld/Egy piros	
	Két piros	Forgatókar fordulatszáma túl magas.

21. ábra – Visszajelző lámpák

Folyamatosan figyelje a kábel pozícióját (csak mozgó leélezőgép esetén) és a leélezőgép pályatartását a munkadarabhoz képest. Gondoskodjon róla, hogy a kábel mindig maradjon távol a vágófejtől. A leélezés létrehozása során ügyeljen arra, hogy a kopólemezek egy síkban maradjanak a cső végével, ill. a lemez szélével. Hagyja abba a kézi forgatókar forgatását, és nyomja le az OFF (O) gombot. Ha:

- A kopólemezek elfelé mozdulnak a munkadarabtól.
- A vágóbetétek nem vágnak bele a munkadarabba.
- A folyamatot bármi okból meg kell szakítani.

Így könnyebben megelőzhető, hogy a leélező gép letérjen a megfelelő útvonalról. A leélezés folytatásához ismétlje meg az eljárást az első lépéstől.

Forgassa tovább a kart a leélezés befejeztéig.

11. Ha a leélezés kész, nyomja le az OFF gombot (O), és várja meg, amíg a vágófej teljesen megáll. Húzza ki a leélezőgépet a hosszabbítóból (csak mozgó leélezőgép esetén).
12. Az éklemes rögzítőcsavarját oldva lazítsa le a vágófejet.
13. A vágófej előtoló csavarjával teljesen húzza vissza a vágófejet.
14. Ügyelve a leélezőgép és a munkadarab helyben maradására, a rögzítőcsavar meglazításával nyissa a megfogókarokat, kioldva ezzel a csövet.
15. Válassza szét a leélező gépet és a munkadarabot. Ügyeljen a cső éles széleire. A betétek sérülésének megelőzése érdekében ügyeljen arra, hogy ne üsse hozzá a vágófejet a csőhöz.

Karbantartási útmutató

⚠ FIGYELMEZTETÉS

Bármilyen karbantartási, ill. beállítási munka előtt ellenőrizze, hogy a leélező gép ki van-e húzva, és nyomja le az OFF gombot.

Mindig viseljen szemvédőt.

A leélező gépet a jelen eljárások szerint kell karbantartani az áramütésből, összegabalyodásból és egyéb okokból származó sérülések csökkentése érdekében.

Tisztítás

Tiszta, puha textillel vagy kefével minden használat után távolítsa el a forgácsot, elsősorban az egymáshoz képest elmozduló területekről, pl. a megfogókarokról, a vezetősínekről, ill. az előtoló csavarról. A motor szellőzőiról távolítson el minden port, szennyeződést.

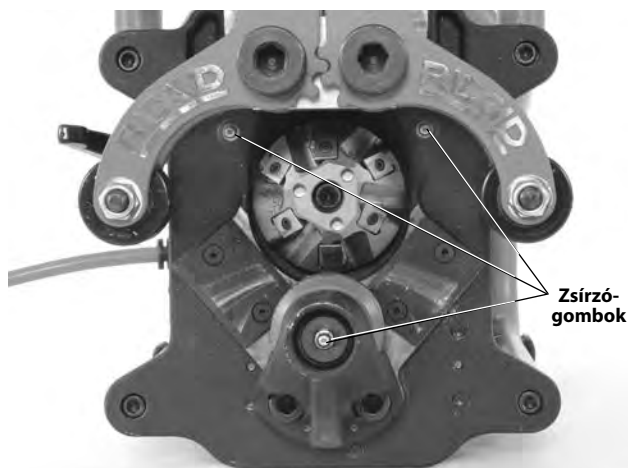
Drótkéfével tisztítsa meg a hajtógörgő recézését (22. ábra).



22. ábra – A hajtógörgő recézésének megtisztítása

Kenés

Havonta (ill. szükség esetén ennél gyakrabban) könnyű kenőolajjal kenje meg az összes szabadon levő mozgó alkatrészt (pl. az előtoló csavart, a szorítócsavart, ill. a forgáspontokat). A szabadon levő felületekről törölje le a fölösleges olajat. Nagynyomású alkalmazáshoz megfelelő ("EP") lítiumzsírral kenje meg a homloklemezen levő két zsírzógombot, valamint a hajtógörgő hátulján levő egy zsírzógombot. (Lásd a 23. ábrát) Addig adagolja a zsírt, amíg egy kis mennyiség ki nem nyomódik (az éklemez végeinél és a hajtórecézés végénél).



23. ábra – Zsírzógombok

Vágóbetétek elforgatása/cseréje

Ha a vágóbetétek tompák, kopottak, ill. kicsorbultak, akkor el kell forgatni, ill. cserélni kell őket. A vágáshoz szükséges idő megnövekedése a vágóbetét kopására utal. A betétek kezelésénél tanúsítson óvatosságot. Ne engedje, hogy a betétek egymáshoz, ill. más kemény felülethez érjenek, ugyanis ekkor kicsorbulhatnak vagy más sérülést szenvedhetnek.

1. Kihúzott kábel mellett nyissa szét a fogókarokat a szorítócsavarral. A betétek úgy is elfordíthatók/cserélhetők, hogy a vágófej a leélező gépen marad.
2. A mellékelt T15-ös betétkulccsal szerelje ki a csavarokat és a betéteket a vágófejből. Szükség esetén a villáskulccsal forgassa el a vágófejet (24, 25A ábra).
3. Ellenőrizze, hogy a betétek helye és a betétek csavarjai nem sérültek-e. Ne használjon sérült alkatrészt. Ellenőrizze, hogy a betétek rögzítési helye tiszta és törmelékmentes-e.
4. Szereljen be új betétkészletet, ill. fordítsa el a meglévő betéteket (a vágóbetétek 4 vágóélel rendelkeznek) úgy, hogy a vágási pozícióba egy eddig használatlan vágóél kerüljön. Új és használt vágóéleket nem szabad együtt alkalmazni – minden vágóélelet egyszerre kell cserélni. **Kizárólag RIDGID betéteket és betétcsavarokat használjon. Egyéb betétek, ill. csavarok személyi sérülést, ill. szerszámkárosodást okozhatnak.** A csavarra vigyen fel kis mennyiségű berágódásgátló zsírt, és szerelje vissza a csavart. A mellékelt csavarkulccsal szorosan húzza meg a csavart. Ne húzza túl. Betétcserét követően az első néhány leélezés során kis mennyiségű gőz vagy füst lehet észlelhető. Ez nem rendellenes.



24. ábra – A vágóbetétek cseréje

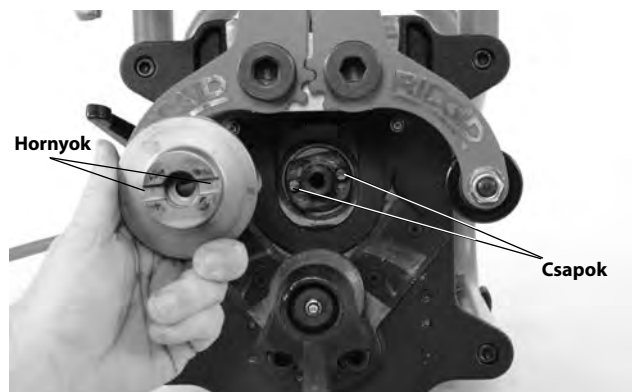
A vágófej cseréje

A különböző leélezési szögek a vágófejek cseréjét igénylik. Kizárólag olyan RIDGID vágófejeket használjon, amelyek a leélező géphez készültek. Más vágófej használata személyi sérülést, ill. szerszámkárosodást okozhat.

1. Kihúzott kábel mellett nyissa szét a fogókarokat a szorítócsavarral. A mellékelt villáskulcsot vezesse be a vágófej végén levő furatokba, megakadályozva az elfordulását.
2. Az $\frac{5}{16}$ " méretű imbuszkulccsal szerelje ki a vágófejet a helyén tartó imbuszcsavart (25A. ábra).
3. Óvatosan távolítsa el a vágófejet. Ügyeljen az éles szélekre.
4. Ellenőrizze, hogy a felszerelési terület és a vágófej nem mutat-e sérülést, ill. törmeléket. Ne használjon sérült alkatrészt.
5. A vágófej cseréjekor ügyeljen arra, hogy az az orsóra merőlegesen álljon, és a hornyai illeszkedjenek a hajtócsapokra (25B. ábra). A mellékelt imbusz- és villáskulccsal szilárdan húzza meg az imbuszcsavart.



25A ábra – A vágófejek cseréje

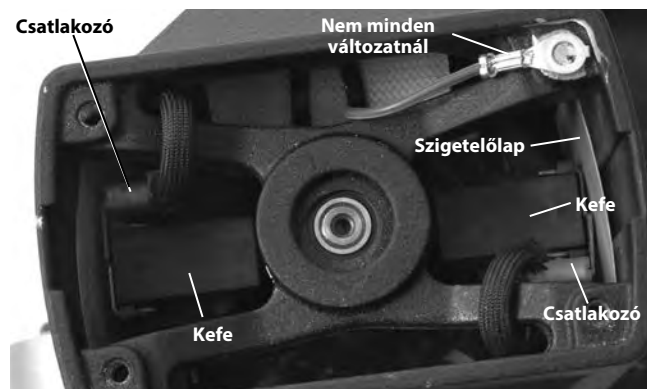


25B ábra – A vágófejek cseréje

Szénkefék cseréje

Hathavonta ellenőrizze a motor szénkeféit. A keféket cserélni kell, ha vékonyabbra koptak, mint $\frac{1}{2}$ " (13 mm).

1. A motor eléréséhez vegye ki a keretet a homloklemezhez rögzítő 4 csavart, és vegye le a keretet (1. ábra).
2. Szerelje ki a motorfedelelet tartó négy csavart. Szerelje le a fedelet.
3. Fogóval egyenesen húzza ki a motor szénkeféit. Kösse le az elektromos csatlakozót. (Lásd a 26. ábrát)



26. ábra – A kefe elhelyezése - motorburkolat eltávolítva

- 4a. Ellenőrizze a keféket. Ha kisebb, mint $\frac{1}{2}$ " (13 mm) a hosszúságuk, akkor egyszerre cserélje a keféket.
- b. Ellenőrizze a kommutátor kopását. Ha túlzottan kopott, akkor szervizeltesse a szerszámot.
5. Nyomja a kefét a tartóba, és helyezze be a motor tokozásába. Szilárdan nyomja le a kefe tokozását, úgy, hogy a helyére pattanjon. Ellenőrizze, hogy a szigetelő lapok elhelyezkedése a kefetartó és a tokozás között megfelelő-e. Kösse be a csatlakozót, és helyezze vissza a motorburkolatot.
6. Szilárdan rögzítse a keretet a leélező géphez.

Megszakító

A leélező gép megszakítóval rendelkezik (1. ábra), amely túlzott áramfelvétel esetén kiold. Ha ez történik, húzza ki a leélező gépet. Az útmutatások szerint szerelje le a leélező gépet a munkadarabról, és ellenőrizze, hogy nem sérült-e. Ha ép, akkor a megszakítót a gombjának lenyomásával állítsa alaphelyzetbe. Ha a megszakító nem áll alaphelyzetbe, akkor 15 percig hagyja húlni a leélező gépet. Ellenőrzés után folytassa a munkát.

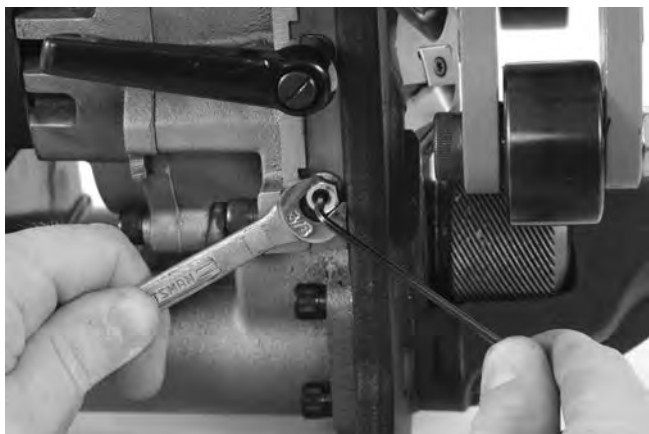
Kopólemezek

Ha a kopólemezek 0.03" (0,8 mm) értéknél nagyobb mértékben elkopnak, cserélni kell őket.

Éklemez beállítása

Ha túlzott rezgés, ill. útvonalkövetési probléma észlelhető, akkor lehet, hogy az éklemezt be kell állítani. A beállításhoz:

1. Oldja ki az ékcsvart.
2. A vágóeszköz előtoló csavarját állítsa úthosszána kb. a feléhez.
3. Oldja az éklemez ellenanyáit $\frac{3}{8}$ " méretű csavarkulccsal.
4. Az $\frac{5}{32}$ " méretű imbuszkulccsal egyenletesen (azonos számú fordulattal) húzza szorosra az éklemez állítócsavarjait. Lazítsa meg mindegyik állítócsavart $\frac{1}{2}$ fordulattal.
5. Az állítócsavarokat az imbuszkulccsal megtartva húzza meg az ellenanyákat (27. ábra).
6. Kenje meg az éklemezeket, és a vágóeszköz előtoló csavarját többször mozgassa végig a teljes úthosszána. Az alkatrészeknek simán, lazaság, ill. akadás nélkül kell mozogniuk. Szükség esetén ismételje meg a beállítási eljárást.



27. ábra – Az éklemez beállítása

Opcionális felszereltség

▲ FIGYELMEZTETÉS

A súlyos sérülés kockázatának csökkentése érdekében csak kifejezetten a RIDGID Model B-500 hordozható cső-leélező géphez tervezett és javasolt, alább felsorolt felszereléseket használjon.

Katalógus- sz.	Leírás
48863	37½°-os Vágófej
48858	30°-os vágófej
48868	45°-os vágófej
48873	6 db vágóbetét
48883	Berágódásgátló zsír – 1 tubus
48888	T15/S7 Torx-kulcs
48893	Villáskulcs
48898	$\frac{5}{16}$ imbuszkulcs
55023	TBM-36 adapter

Az e szerszámmal való tartozékokról további információk a RIDGID katalógusban, illetve az interneten találhatóak, a www.RIDGID.com vagy www.RIDGID.eu weboldalon.

A gép tárolása

▲ FIGYELMEZTETÉS A Model B-500 hordozható cső-leélező gépet beltéren, ill. esős időtől megfelelően leszigetelve kell tárolni. A gépet zárható helyen tartsa, hogy ne kerülhessen gyermekek vagy a leélező gépek kezelésében nem jártas személyek kezébe. Gyakorlatlan felhasználó kezében a gép súlyos sérülést okozhat.

Szerviz és javítás

▲ FIGYELMEZTETÉS

A nem megfelelő szervizelés vagy javítás nem biztonságos üzemeltetést eredményezhet.

A „Karbantartási utasítás” című rész a gép szükséges karbantartását nagyrészt ismerteti. Az olyan problémák elhárítását, amellyel az említett rész nem foglalkozik, a RIDGID hivatalos szervizének szakemberére kell bízni.

A szerszámot a RIDGID független, jogosult szervizközpontjába vagy a gyárba kell visszajuttatni. Kizárólag RIDGID szervizalkatrészeket szabad használni.

Ha tájékoztatásra van szüksége a legközelebbi RIDGID független szervizközponttól, vagy bármilyen, szervizeléssel vagy javítással kapcsolatos kérdése van:

- Lépjen kapcsolatba a helyi RIDGID forgalmazóval.
- Látogasson el a www.RIDGID.com vagy www.RIDGID.eu címre, és keresse meg a RIDGID helyi kapcsolattartási pontját.
- A következőkhöz fordulhat: Ridge Tool Technical Service Department at rttechservices@emerson.com, illetve az Egyesült Államokból és Kanadából hívja a (800) 519-3456 számot.

Ártalmatlanítás

A Model B-500 leélező gép egyes részei értékes anyagokat tartalmaznak, és újrahasznosíthatók. Az Ön lakóhelyén az újrahasznosítással erre szakosodott szervezetek foglalkoznak. Az alkatrészeket a helyi előírásoknak megfelelően ártalmatlanítsa. További információkért lépjen kapcsolatba a helyi hulladékkezelési szervvel.



Az EK országokban: Az elektromos berendezéseket ne dobja ki a háztartási hulladékkal együtt!

Az elektromos és elektronikus berendezések hulladékairól szóló 2012/19/EU irányelv (illetve annak a helyi törvényekben megvalósított előírásai) szerint a már nem használható elektronikus hulladékokat külön kell összegyűjteni, és a környezetvédelmi előírásoknak megfelelően kell ártalmatlanítani.